

Контрольные параметры Т.А.

334

ТУ 37.320.001-85			т.п № 320.01101.00101		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность		
			не более		
			%	см ³	
1450 ±5	250	не более 10,5			
1370 ±5	"	19,5 ... 22,5			
1300 ±10	"	23,6 ... 24,5	5,0	1,2	
1100 ±10	"	не меньше чем при n=1300 мин⁻¹ меньше чем при n=900 мин⁻¹			
900 ±10	"	24,0 ... 25,3 на 0,3 ... 1,0 больше чем при n=1300 мин⁻¹	8,0	2,0	
800 ±10	"	22,1 ... 23,9	12,0	2,8	
600 ±10	"	15,3 ... 17,8	16,0	2,6	
360 ±10	100	не более 18,5			
270 ±10с	"	не менее 19,5			
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	

начало выдвиг реек	1335... 1355	мин⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1555	мин⁻¹
полное выключение частичной подачи	370... 470	мин⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин⁻¹

Давление на входе в ТНВД	0,6... 1,0	кгс/см²
Модель стендовой форсунки	271	

давление открытия нагнетательных клапанов	9,0... 12,0	кгс/см²
ГНН 8 секции	42°... 43°	

до оси симметрии профиля кулачка

Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Регулировочные параметры Т.А.			336-20		
ИК 37. 320.099-01					
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность не более		
			%	см ³	
700±10	"	25,0 ... 25,8	10,0	2,5	
750±5	200	18,0 ... 20,0	3,0	0,6	
760...790	500	7,5 ... 10,0	35,0	3,1	
100±10	100	20,0 ... 21,5			
340±10	100	не меньше, чем при n=100мин ⁻¹			
430±10	100	18,0 не более			
Начало выключения пусковой подачи			350... 400 мин ⁻¹		
Полное выключение подачи при положении рычага, корректирующего устройства, соответствующее положению (рычаг отпущен) не более 780 мин ⁻¹					
Полное выключение подачи при положении рычага, корректирующего устройства, соответствующее положению (рычаг натянут) не менее 800 мин ⁻¹					
Давление на входе в ТНВД			1,7... 2,3 кгс/см ²		
Модель стендовой форсунки			273М		

Разработал	Винокурова			Лист	1
Проверил	Ваганов			Экземпляр	
Нач. участка	Цыганов				

Контрольные параметры Т.А.

337-20.03; 337-50

ИК 37.320.099-01			т.п. 202.003-03Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1290 ±5	250	не более 6,8	0,8...1,0		
1170 ±5		26,3 ... 31,8	"		
1100 ±10		33,0 ... 34,3		6,0	2,0
800 ±10	"	больше чем при n=1100 мин ⁻¹ может быть больше чем при n=700 мин ⁻¹ но не более 1,3	"		
700 ±10	"	на 1,3 ... 2,5 больше чем при n=1100 мин ⁻¹	"	8,0	2,8
700 ±10	"	на 0,5 ... 1,3 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,4±0,01		
500 ±10	"	31,3 ... 33,8	0,8...1,0	14,0	4,6
500 ±10	"	20,0 ... 22,5	0	16,0	3,4
360 ±5	100	не более 18,5	"		
270 ±5	"	не меньше чем при n=100 мин ⁻¹	"		
100 ±10с	100	19,5 ... 22,0	"		
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	"	50,0	4,4

начало выдвигая реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1350	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

давление открытия нагнетательных клапанов	0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН 8 секции	5,6... 5,7	мм
Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1	
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			
ПЗ				

Контрольные параметры Т.А.

337-20.05

ИК 37.320.-99-01			Т.П. 202.003-03Н		
Частота вращения	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса	Давление воздуха	Неравномерность	
мин ⁻¹		см ³	кгс/см ²	не более %	см ³
1250 ±5	300	не более 8,1	0,8...1,0		
1170 ±5	"	21,6 ... 27,9	"		
1100 ±10	"	29,7 ... 30,9	"	5,0	1,8
800 ±10	"	больше чем при n=1100 мин⁻¹ не больше чем при n=700 мин⁻¹	"		
700 ±10	"	30,9 ... 33,0	"	8,0	2,6
700 ±10	"	на 0,6 ... 1,5 меньше чем при рк=1,0	0,25±0,01		
500 ±10	"	28,5 ... 31,5	0,8...1,0	14,0	4,2
500 ±10	"	21,0 ... 24,0	0	16,0	3,6
360 ±5	100	не более 18,5	"		
270 ±5с	"	не меньше чем при n=100 мин⁻¹	"		
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0	"		
300 ±4ч	500	7,5 ... 10,0	"	50,0	4,4

начало выдвигая реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1350	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1		
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.

337-40,337-42.08

ИК 37.320.099-01			Т.п. 320.01001.00506		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность не более		
			%	см ³	
1270 ±5	300	не более 13,2			
1170 ±5	"	23,4 ... 29,4			
1100 ±10	"	28,2 ... 29,4	6,0	1,7	
800 ±10	"	может быть более чем при n=700 мин ⁻¹ на 0,9 не более			
		28,2 ... 30,0 на 1,2 не более			
700 ±10	"	больше чем при n=1100 мин ⁻¹ или равно при n=1100 мин ⁻¹	8,0	2,4	
600 ±10	"	меньше чем при n=700 мин ⁻¹			
500 ±10	"	26,3 ... 29,3	14,0	3,9	
360 ±5	100	не более 18,5			
270 ±5с	100	не менее чем при n=100 мин ⁻¹			
100 ±10с	100	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	

начало выдвига реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1400	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	370... 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	типа 273 (μf=0,255 мм ²)	

давление открытия нагнетательных клапанов		11,0... 13,0	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
Порядок работы секций		8-4-5-7-3-6-2-1	
Чередование		0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.

337-40.01

ТУ 37.320.068-99			Т.П. № 320.01001.00506	
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность	
			не более %	см ³
1070 ±5	300	не более 8,1	6,0	1,9
1000 ±10	"	31,8 ... 33,0		
800 ±10	"	не менее чем на 0,2 больше чем при n=1000 мин⁻¹		
700 ±10	"	на 1,1 ... 2,0 больше чем при n=1000 мин⁻¹	8,0	2,7
500 ±10	"	32,3 ... 34,4	12,0	4,0
450 ±10	"	не менее 28,7		
360 ±5	100	не более 18,5		
270 ±5с	"	не менее чем при n=100 мин⁻¹		
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0		
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4

начало выдвигая реек	1010... 1020	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1150	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	370... 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	типа 273 (μf=0,255 мм²)	

* Контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		1,1... 1,3	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
			мм

Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30°

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.

337-42

ИК 37.320.099-01			Т.п. № 202.002-03Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность		
			не более		
			%	см ³	
1270 ±5	300	не более 13,2			
1170 ±5	"	25,5 ... 31,5			
1100 ±10	"	30,9 ... 32,1	6,0	1,9	
800 ±10	"	может быть более, чем при n= 700 мин ⁻¹ на 0,9 не более			
700 ±10	"	32,3 ... 34,1	8,0	2,7	
600 ±10	"	не больше чем при n=700 мин ⁻¹			
500 ±10	"	26,3 ... 29,0	14,0	3,9	
360 ±5	100	не более 18,5			
270 ±5с	100	не менее чем при n=100 мин ⁻¹			
100 ±10с	100	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	

начало выдвиг реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1400	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	380... 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	типа 273 (μf=0,255 мм ²)	

давление открытия нагнетательных клапанов		11,0... 13,0	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
Порядок работы секций		8-4-5-7-3-6-2-1	
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.

337-70,337-70.01

ИК 37.320.099-01			Т.п. 320.01001.00506		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность не более		
			%	см ³	
1270 ±5	300	не более 13,2			
1170 ±5	"	23,4 ... 29,4			
1100 ±10	"	28,2 ... 29,4	6,0	1,7	
800 ±10	"	может быть более чем при n=700 мин⁻¹ на 0,3 не более			
		28,2 ... 30,0 на 1,2 не более больше чем при n=1100 мин⁻¹ или равно при n=1100 мин⁻¹			
700 ±10	"		8,0	2,4	
600 ±10	"	меньше чем при n=700 мин⁻¹			
500 ±10	"	26,3 ... 29,3	14,0	3,9	
360 ±5	100	не более 18,5			
270 ±5с	100	не менее чем при n=100 мин⁻¹			
100 ±10с	100	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	

начало выдвига реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1400	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	370... 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	типа 273 (μf=0,255 мм ²)	

давление открытия нагнетательных клапанов		11,0... 13,0	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
Порядок работы секций		8-4-5-7-3-6-2-1	
Чередование		0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.

337-71.01

ИК 37.320.099-01			т.п. 202.003-03Н		
Частота вращения	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса	Давление воздуха	Неравномерность	
мин ⁻¹		см ³	кгс/см ²	не более %	см ³
1170 ±5	300	меньше чем при n=1100 мин⁻¹	0,8...1,0		
1100 ±10	"	29,7 ... 30,9	"	6,0	1,8
800 ±10	"	больше чем при n=1100 мин⁻¹ не больше чем при n=700 мин⁻¹	"		
700 ±10	"	30,9 ... 33,0	"	8,0	2,6
700 ±10	"	на 0,6 ... 1,5 меньше чем при рк=1,0	0,3±0,01		
500 ±10	"	28,5 ... 31,5	0,8...1,0	14,0	4,2
500 ±10	"	21,0 ... 24,0	0	16,0	3,6
360 ±5	100	не более 18,5	"		
270 ±5с	"	не меньше чем при n=100 мин⁻¹	"		
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0	"		
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	"	50,0	4,4

начало выдвиг реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1350	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1		
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные* параметры Т.А.			323-10		
ТУ 37.320.089-2003			Т.П. 202.005-03Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Давление воздуха кгс/см ²	Неравномерность	
				не более %	см ³
1210 ±5	200	не более 10,0	0,6...1,0		
1150 ±5	"	13,0 ... 19,0	"		
1030 ±10	"	26,2 ... 26,6	"		
850 ±10	"	на 1,0 ... 1,6	"		
		больше чем при n=1050 мин ⁻¹			
650 ±10	"	на 2,0 ... 2,8	0,6...1,0	6,0	1,7
		больше чем при n=1050 мин ⁻¹			
650 ±10	"	на 2,0 ... 2,8 больше чем при n=1050 мин ⁻¹	0,4		
650 ±10	"	27,0 ... 27,8	0,3±0,01		
650 ±10	"	23,9 ... 24,9	0		
500 ±10	"	не более чем на 5,0	0,6...1,0	8,0	2,3
		больше чем при n=1050 мин ⁻¹			
310 ±5	100	не более 18,0	0		
220 ±5с	100	не меньше чем при n=100 мин ⁻¹	"		
100 ±10с	100	21,0 ... 24,0	"		
300 ±4ч	500	7,5 ... 10,0	"	35,0	3,1
250 ±4ч	200	10,0 ... 20,0	"		

начало выдвиг реек	1070... 1090	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1230	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 390	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	230... 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стеновой форсунки	274	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

* контроль по регулировочным параметрам

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	1 секции	5,6... 5,7	мм
Порядок работы секций	1-4-2-5-3-6		
Чередование	0°-45°-120°-165°-240°-285°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.

324-10.01

ИК 37.320.099-01			т.п. 202.005-03Н		
Частота вращения	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса	Давление воздуха	Неравномерность	
мин ⁻¹		см ³	кгс/см ²	не более %	см ³
1030 ±10	200	32,0 ... 33,0	0,4...1,0	5,0	1,6
850 ±10	"	на 0,0 ... 1,0 больше чем при n=1030 мин ⁻¹	0,4...1,0		
650 ±10	"	на 0,4 ... 1,6 больше чем при n=1030 мин ⁻¹	0,4...1,0	8,0	2,7
650 ±10	"	на 0,6 ... 1,6 больше чем при rk=0 кгс/см ²	0,2±0,01		
650 ±10	"	28,4 ... 29,6	0		
500 ±10	"	не более чем на 3,2 больше чем при n=1030 мин ⁻¹	0,4...1,0	10,0	3,4
450 ±10	"	гц (450) > гц (500) на 0,2 не менее	0,4...1,0		
310 ±5	100	не более 18,5	0		
220 ±5с	100	не меньше чем при n=100 мин ⁻¹	"		
100 ±10с	100	24,0 ... 26,0	"		
250 ±4ч	200	10,0 ... 20,0	"		
300 ±4ч	500	7,5 ... 10,0	"	40,0	3,5

начало выдвига реек	1070... 1090	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1230	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 400	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	230... 280	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	274	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

давление открытия нагнетательных клапанов	0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН 1 секции	4,8... 4,9	мм

Порядок работы секций	1-4-2-5-3-6
Чередование	0°-45°-120°-165°-240°-285°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.			33-02		
ТУ 37.320.001-85			Т.п № 320.01101.00101		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность		
			не более %	см ³	
1450 ±5	300	не более 9,0			
1370 ±5	"	17,4 ... 21,0			
1300 ±10	"	21,6 ... 22,7	5,0	1,1	
1100 ±10	"	не меньше чем при n=1300 мин⁻¹ меньше чем при n=900 мин⁻¹			
900 ±10	"	22,4 ... 23,9 на 0,5 ... 1,4 больше чем при n=1300 мин⁻¹	8,0	1,9	
800 ±10	"	21,5 ... 23,3	10,0	2,2	
600 ±10	"	17,6 ... 20,9	14,0	2,7	
360 ±10	100	не более 18,5			
270 ±10с	"	не менее 19,5			
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	

начало выдвига реек	1335... 1355	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1555	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	370... 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	0,6... 1,0	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	33	

давление открытия нагнетательных клапанов	9,0... 12,0	кгс/см ²
ГНН 8 секции	40°... 41°	

до оси симметрии профиля кулачка

Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеєва			

Контрольные параметры Т.А.

33-10

ТУ 37.320.001-85			Т.п № 320.01101.00101		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность		
			не более		
			%	см ³	
1450 ±5	300	не более 9,0			
1370 ±5	"	17,4 ... 21,0			
1300 ±10	"	22,5 ... 23,6	5,0	1,2	
1100 ±10	"	не меньше чем при n=1300 мин⁻¹ меньше чем при n=900 мин⁻¹			
900 ±10	"	23,0 ... 24,5 на 0,2 ... 1,1 больше чем при n=1300 мин⁻¹	8,0	1,9	
800 ±10	"	21,8 ... 23,6	10,0	2,3	
600 ±10	"	18,2 ... 21,5	14,0	2,8	
360 ±10	100	не более 18,5			
270 ±10с	"	не менее 19,5			
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	

начало выдвиг реек	1335... 1355	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1555	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	370... 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	0,6... 1,0	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	271	

давление открытия нагнетательных клапанов	9,0... 12,0	кгс/см ²
ГНН 8 секции	41°... 42°	

до оси симметрии профиля кулачка

Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1		
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'		
Разработал	Винокурова		Лист 2
Проверил	Ваганов		Экземпляр
БТК	Елисеева		

Контрольные параметры Т.А.			332-30		
ТУ 37.320.009-94			202.22-88Н		
Частота вращения мин ⁻¹	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса см ³	Неравномерность		
			не более %	см ³	
1270 ±5	300	не более 6,3			
1170 ±5	"	16,8 ... 19,5			
1100 ±10	"	22,4 ... 23,4	6,0	1,4	
900 ±10	"	не меньше чем при n=1100 мин ⁻¹ меньше чем при n=750 мин ⁻¹			
750 ±10	"	23,4 ... 25,1 на 0,9 ... 1,8 больше чем при n=1100 мин ⁻¹	8,0	1,9	
700 ±10	"	23,0 ... 24,9 меньше чем при n=750 мин ⁻¹	10,0	2,4	
500 ±10	"	17,1 ... 19,2	14,0	2,5	
450 ±10	"	не менее 16,5			
360 ±10	100	не более 18,5			
270 ±10с	"	не меньше чем при n=100 мин ⁻¹			
100 ±10с	"	19,5 ... 22,0			
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	50,0	4,4	
начало выдвига реек			1140... 1160	мин ⁻¹	
полное выключение подачи топлива			не более 1350	мин ⁻¹	
полное выключение частичной подачи			370... 470	мин ⁻¹	
начало выключения стартовой подачи			280... 330	мин ⁻¹	
Давление на входе в ТНВД			0,6... 1,0	кгс/см ²	
Модель стендовой форсунки					
давление открытия нагнетательных клапанов			9,0... 12,0	кгс/см ²	
ГНН 8 секции			4,75... 4,95	мм	
Порядок работы секций		8-4-5-7-3-6-2-1			
Чередование		0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'			
Разработал	Винокурова		Лист	2	
Проверил	Ваганов		Экземпляр		
БТК	Елисеева				

Контрольные параметры Т.А.			337-20		
ИК 37.320.099-01			Т.П. 202.003-03Н		
Частота вращения	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса	Давление воздуха	Неравномерность	
				не более %	см ³
мин ⁻¹		см ³	кгс/см ²		
1260	±5	250	не более 6,8	0,8...1,0	
1170	±5	"	19,3 ... 24,5	"	
1100	±10	"	26,0 ... 27,0	"	6,0 1,6
800	±10	"	больше чем при n=1100 мин ⁻¹ может быть больше чем при при n=700 мин ⁻¹ но не более 0,8	"	
700	±10	"	на 2,5 ... 3,8 больше чем при n=1100 мин ⁻¹	"	8,0 2,4
700	±10	"	на 0,5 ... 1,3 меньше чем при Pк =1,0Кгс/см ²	0,35±0,01	
500	±10	"	25,8 ... 28,3	0,8...1,0	14,0 3,8
500	±10	"	16,3 ... 18,8	0	16,0 2,8
100	±10с	"	19,5 ... 22,0	"	
300	±4ч	500	7,5 ... 10,0	"	50,0 4,4

начало выдвиг реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1350	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стендовой форсунки	273М	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

давление открытия нагнетательных клапанов		0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН	8	секции	5,6... 5,7
Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1		
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'		

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			

Контрольные параметры Т.А.			337-20.04		
ИК 37.320.099-01			т.п. 202.003-03Н		
Частота вращения	Число ходов	Средняя цикловая подача топлива секциями насоса	Давление воздуха	Неравномерность	
мин ⁻¹		см ³	кгс/см ²	не более %	см ³
1310 ±10	200	не более 5,4	0,8...1,0		
1170 ±10	"	25,0 ... 29,4			
1100 ±10	"	29,4 ... 30,4		6,0	1,8
800 ±10	"	больше чем при n=1100 мин ⁻¹ может быть больше чем при n=700 мин ⁻¹ но не более 1,0	"		
700 ±10	"	на 1,4 ... 2,4 больше чем при n=1100 мин ⁻¹	"	8,0	2,5
700 ±10	"	0,4 ... 1,0 меньше чем при рк=1,0 кгс/см ²	0,5±0,01		
500 ±10	"	29,0 ... 31,0	0,8...1,0	14,0	4,2
500 ±10	"	20,0 ... 22,0	0	16,0	3,4
360 ±5с	100	не более 18,5	"		
270 ±5с	"	не меньше чем при n=100 мин ⁻¹	"		
100 ±10с	100	19,5 ... 22,0	"		
300 ±10ч	500	7,5 ... 10,0	"	50,0	4,4

начало выдвига реек	1140... 1160	мин ⁻¹
полное выключение подачи топлива	не более 1350	мин ⁻¹
полное выключение частичной подачи	не более 470	мин ⁻¹
начало выключения стартовой подачи	280... 330	мин ⁻¹

Давление на входе в ТНВД	1,7... 2,3	кгс/см ²
Модель стеновой форсунки	273М	
Давление масла в корректоре по наддуву	2,25... 2,75	кгс/см ²

давление открытия нагнетательных клапанов	0,4... 0,75	кгс/см ²
ГНН 8 секции	5,6... 5,7	мм
Порядок работы секций	8-4-5-7-3-6-2-1	
Чередование	0°-45°-90°-135°-180°-225°-270°-315°±30'	

Разработал	Винокурова		Лист	2
Проверил	Ваганов		Экземпляр	
БТК	Елисеева			
ПЗ				